

Centri di fresatura a motori lineari con traversa mobile

LINX3 COMPACT



Very High Speed Machining Culture



Struttura asse longitudinale (asse X) ampiamente dimensionata su cui sono fissate le guide a ricircolo di rulli precaricati ad ampia sezione installate su colonne



Struttura asse verticale (asse Z) realizzata con canotto che scorre dentro il carro su guide a rulli precaricati ad ampia sezione



Struttura asse trasversale (asse Y) realizzata con traversa ottimizzata dimensionalmente con guide a rulli precaricati ad ampia sezione per lo scorrimento del carro

Nel settore delle lavorazioni ad altissima velocità, Jobs fa un ulteriore passo avanti e presenta la **terza generazione** della famiglia di macchine **LinX** con tecnologia a motori lineari per la trazione degli assi lineari.

LinX3 Compact, il rinnovato centro di fresatura a traversa mobile, è stato ottimizzato utilizzando le più avanzate tecnologie di progettazione strutturale per il raggiungimento delle migliori prestazioni dinamiche possibili e si caratterizza per:

- struttura "overhead gantry" ad altissima rigidità a garanzia di elevate precisioni, qualità di finitura della lavorazione e produttività
- ulteriore incremento di rigidità e prestazioni dinamiche di massimo livello (velocità assi fino a 75 m/min ed accelerazioni fino a 7,5 m/sec²)
- ottimizzazione dell'ergonomia
- drastica riduzione dei tempi complessivi di lavorazione
- significativa diminuzione dei costi orari
- minime esigenze manutentive grazie anche all'assenza di organi meccanici usurabili
- miglior ambiente di lavoro e silenziosità di funzionamento
- realizzazione basata su un sistema di sottogruppi modulari multifunzionali che consentono ampia libertà di personalizzazione in funzione delle esigenze applicative o di layout
- progettazione conforme alla Green Vision Jobs, che consente il 36% di power reduction e il 12% di energy saving.

È disponibile nelle versioni: **LinX3 20**, **LinX3 30**, **LinX3 35**, **LinX3 40** e **LinX3 50** caratterizzate da diverse dimensioni trasversali (asse Y con corse da 2000 a 5000 mm), asse X modulare a partire da 2000 mm con possibilità di estensione con uno o più moduli da 2000 mm. L'asse verticale Z è disponibile in diverse configurazioni dimensionali con corse da 900, 1250, 1500, 2000 e 2500 mm.

Very High Speed Machining Culture

L'ULTIMA GENERAZIONE DELL'ALTISSIMA VELOCITÀ



Sistema di bilanciatura idro-pneumatico di grande efficienza per la compensazione masse del gruppo asse Z, realizzato con doppio cilindro diretto

La macchina è equipaggiabile con diverse teste di fresatura specificamente studiate per le varie applicazioni:



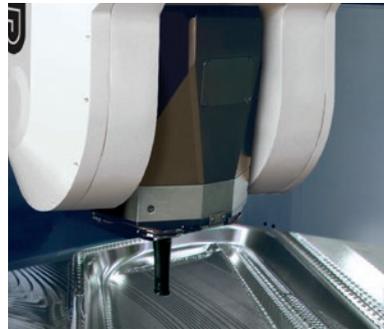
Testa T2D bipolare per lavorazioni di car design & prototyping



Testa T3D versione Aero per lavorazioni ad alta potenza per il settore aeronautico



Il cambio cartucce elettromandri JIMS (Jobs Interchangeable Motorspindle System) consente di ottimizzare le condizioni tecnologiche di lavorazione con mandrini HSK-A-100 e HSK-A-63



Testa T3K bipolare per lavorazioni di stampi e lavorazioni aeronautiche



Testa TMX indexata per lavorazioni di meccanica generale di precisione



LinX3 Compact soddisfa le applicazioni che esigono il massimo in velocità e flessibilità per:

- aeronautica
- design & prototipazione
- stampi e modelli
- compositi
- meccanica generale
- energia e motori aerospaziali.



Dati tecnici

LINX3 COMPACT

CORSE ASSI		LINX3 20	LINX3 30	LINX3 35	LINX3 40	LINX3 50
Asse X (longitudinale)	mm	2000 / 4000 / 6200 + est. 2000		4000 / 6200 / 8200 + est. 2000	6200 / 8200 / 10200 + est. 2000	
Asse Y (trasversale)	mm	2000	2950	3650	4000	5000
Asse Z (verticale)	mm	900 / 1250 / 1500	900 / 1250 / 1500 / 2000	900 / 1250 / 1500 / 2000 / 2500	1500 / 2000 / 2500	
Portata	kg/m ²	da 5000 a 15000				
VELOCITÀ ASSI						
Assi lineari X-Y-Z	m/min	75	60	50	50	50

UNITÀ DI FRESATURA	Asse C	Asse A	Potenza	Coppia	Velocità mandrino	Attacco utensili
	°	°	kW - S6 [S1]	Nm - S6 [S1]	giri/min	
TESTE TWIST CONTINUE						
T3K	±200	-120 / +95	44 [35]	200 [160]	15000	HSK-A-100
			40 [36]	63 [58]	27000	HSK-A-63
			66 [60]	63 [58]	27000	HSK-A-63
T2D	± 200	-110 / +120	40 [31]	32 [25]	24000	HSK-A-63
T2D-03 (Riduzione corsa Y -200 mm)	± 200	± 110	60 [54] 80 [72]	95 [85] 70 [63]	20000	HSK-A-63
TESTA INDEXATA						
TMX (solo Z= 900 mm)	±180 indexato 1°	-105 / +15 indexato 1°	41 [34]	313 [260]	8000	HSK-A-100

MAGAZZINO UTENSILI						
Posti	N°	20 - 40 e oltre		16 - 32 e oltre		
Attacco utensile		HSK-A-63		HSK-A-100		
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	100		125		
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	150		150		
Max. lunghezza utensile	mm	300		300		
Max. peso utensile	kg	15		20		

JOBS SpA
Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
www.jobs.it

France
JOBS Sarl
Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

Germany
JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

China
FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn

