

Jobs: Open House 2016

di redazione | 6 luglio 2016 in Protagonisti · 0 Commenti

Informazioni sull'autore



redazione

Condividi quest'articolo



Twitter



Digg



Delicious



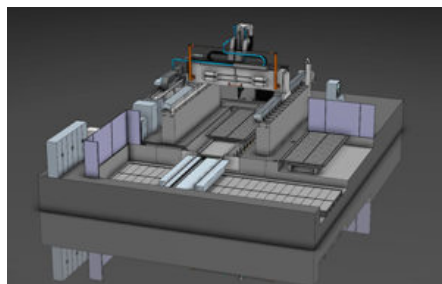
Facebook



Stumble



Subscribe by RSS



Laser Speeder

L'Open House 2016 è stata per Jobs un'occasione unica per presentare a clienti, partner, fornitori e giornalisti una serie di importanti impianti realizzati ed in fase finale di assemblaggio. È stata infatti un'opportunità imperdibile di entrare in contatto con la gamma

completa dei prodotti, servizi e soluzioni Jobs, **Rambaudi, Sachman, Sigma e FFG Distribution**.

Ad arricchire poi l'evento è stata la possibilità di visitare anche il nuovo reparto di fabbricazione destinato alle macchine Sigma, la nuova linea di produzione delle macchine Frazer e, infine, la nuova Show Room nella quale saranno in funzione vari modelli di macchine su esempi di applicazione.

In aggiunta a queste nuove strutture, fra le importanti realizzazioni protagoniste dell'evento si segnalano:

Per il settore aeronautico

– **3 eVer 7**, facenti parte di due FMS che includono in totale 12 Jobs ever 7 e una Jobs LinX concatenate con sistema di pallettizzazione integrato, destinate alla lavorazione di pezzi aeronautici in alluminio particolarmente complessi e precisi.

– **Robodrim 200**, un concetto nuovo di macchina a montante mobile con un sistema di gestione e sensorizzazione robotizzato presentato in versione per l'esecuzione di lavorazioni di pre-assemblaggio di ali. È stata l'occasione per approfondire gli ultimi sviluppi nel settore dell'automazione di processo.

Per il settore automotive

– **Laser Speeder**, l'ultima realizzazione di Jobs per un nuovo settore applicativo. Laser Speeder è equipaggiata con un'innovativa testa laser per svolgere le operazioni di cladding, hardening e measuring. È stata integrata in un sistema flessibile che comprende macchine fresatrici Jobs eVer7 insieme ad altre macchine per la lavorazione di grandi stampi. L'impianto è equipaggiato con un sistema di pallettizzazione.

Per il settore stampi

– **Frazer Open**, un impianto realizzato per un'azienda che opera nella subfornitura nel settore della lavorazione di grandi stampi di imbutitura. La macchina è equipaggiata con tutti i software e gli accessori necessari per consentire il funzionamento senza sorveglianza dell'operatore.



Frazer Open

Leggi la rivista



5/2016

4/2016

3/2016

Edicola Web

Leggi la rivista internazionale



2016/02 May

2016/01 March

2015/03 October

2015/02 May

2015/01 March

Commenti recenti

Franchi su Case History / MMC Hitachi Tool e Gruppo Alumat-Almax: dalla barra alla matrice, in modo rapido e preciso

Fablessy - 3d print agency su Technology Hub: Fabbricare con la stampa 3D

Mario su La straordinaria ascesa del metallo nella stampa 3D

Articoli più letti



27 giugno 2016

Opinioni: Automazione in azienda



24 giugno 2016

Puntare sulla produzione di prototipi e di piccoli lotti



23 giugno 2016

Editoriale: può la pallavolo aiutare in azienda?

Il programma dell'Open House ha previsto inoltre due eventi specialistici uno dedicato al settore **Automotive** il 23 giugno, e uno al settore **Aerospace** il 24 giugno.

Nel **mondo dell'automotive**, sempre più caratterizzato da una grande dinamicità legata alle necessità di scoprire e soddisfare in tempi sempre più rapidi le più dettagliate e sofisticate esigenze degli utilizzatori, è fondamentale conoscere le ultime tendenze tecnologiche nel settore degli stampi, del design e della prototipazione.

L'“**Automotive Technological Forum**”, grazie alla testimonianza di importanti utilizzatori del settore automobilistico, in qualità di relatori, si è posta proprio l'obiettivo di fare il punto circa le

soluzioni tecniche più avanzate e l'evoluzione dei processi produttivi per ottenere i massimi livelli qualitativi e la più elevata produttività ai costi più bassi.

Hanno partecipato come relatori: Dr. Ing. Gerald Weber, Managing Director, GW Management Consultants; Renzo Triaca, Managing Partner Susta; Alfons Ambros, Mechanical Production Manager, BMW Werkzeugbau Dingolfing; Jens Gutsche, Sales Director Rotary Parts MAG-IAS; Steffen Sauer, Research Engineer Fraunhofer-Institut für Fabrikbetrieb und -automatisierung IFF Magdeburg; Prof. Michele Monno, Full Professor – Mechanical Engineering Dept. – Politecnico Di Milano.

Il **settore dell'aerospace**, sia nello scenario industriale nazionale che, soprattutto, su quello internazionale, può vantare elevate competenze e realtà industriali di eccellenza con rilevanti capacità progettuali e realizzative.

L'“**Aerospace Technological Forum**” ha permesso di entrare in contatto con alcune delle più importanti realtà internazionali, che hanno illustrato le tecnologie da loro utilizzate nei rispettivi settori d'impiego e l'importanza di instaurare rapporti con partner e fornitori per rimanere competitivi sul mercato.

Hanno partecipato come relatori: Dr. Ing. Gerald Weber, Managing Director, GW Management Consultants; Dr. Matthias Lange, Manufacturing Engineering – Machining Technology at Premium Aerotec; Robert C. Dooley, Director F-35 Italy Business Development International Business Development Lockheed Martin; Johann Stehrer, Senior Manager Facility Management & Technologies at FACC; Olaf Roock, Group Lead Automation at FACC; Steffen Sauer, Research Engineer Fraunhofer-Institut für Fabrikbetrieb und -automatisierung IFF Magdeburg; Prof. Michele Monno, Full Professor – Mechanical Engineering Dept. – Politecnico Di Milano.

Tag: Aerospace Technological Forum, Automotive Technological Forum, Jobs, Open House 2016, settore aeronautico, settore automotive, settore stampi

Post precedente
◀ **ANIMA: dati positivi per la meccanica italiana**

Post successivo
Una soluzione contro il chatter strutturale ▶

Invia il tuo commento

Il tuo nome

Inserisci il tuo nome

La tua e-mail

Inserisci un indirizzo e-mail

Sito

Messaggio

Invia commento



28 giugno 2016

Stati Generali dell'ACCIAIO: innovazione e nuova cultura alla base del rilancio della siderurgia europea



28 giugno 2016

Stati Generali dell'ACCIAIO: Brexit, Cina e sostenibilità ambientale

→ 3D Printing Magazine →

Scanlab crea arte per non vedenti 7 luglio 2016

→ Plastix →

Oltre 150 milioni di euro per cooperare con la Svizzera 1 luglio 2016

→ Lamiera →

Presse manuali da banco 6 luglio 2016

→ Macchine Utensili →

Lavorazione di ruote dentate: Num sviluppa una nuova macchina CNC 7 luglio 2016

→ Subfornitura News →

Approvato l'emendamento Regeni 7 luglio 2016

→ AITeM →

Announcement Laser Award 2017

→ Ambiente e Sicurezza →

Raee: le tariffe per la gestione del sistema 6 luglio 2016

Tag

"Claudio Giardini" "Hexagon Metrology"

"Ucimu – Sistemi Per Produrre" "Vero Solutions"

Autodesk automazione automotive Cad/Cam

Comau Confindustria design **evento** export

formazione GF Machining Solutions Haas

Automation Heidenhain innovazione Kennametal

macchine utensili Made in Italy materie

plastiche meccanica **MECSPE**

mercato Meusburger PMI Presenti a

Mecspe Renishaw ricerca **robot** Sandvik Coromant

Seco Seco Tools **senaf** Siemens **software**

stampa 3D stampaggio

stampi stampisti Stratasys Tecniche

Nuove Ucisap utensili