



Mehrwert durch vernetzte Fertigung

FFG bei der AMB 2018, Halle 6-B11/C11

Eislingen/Stuttgart, 15. August 2018 - Auf der AMB in Stuttgart vom 18. bis 22. September präsentiert FFG Europe & Americas erstmals das gesamte Spektrum der fünfzehn Technologiemarken auf einem Stand. Das umfassende Angebot an Zerspanlösungen wurde durch neu entwickelte Maschinen, eigene Automatisierung und Lösungen für die digitale Fabrik und vernetzte Produktion erweitert.

Unter den Anbietern anspruchsvoller Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme zeichnen sich die FFG-Marken durch ein breites Spektrum an Technologien und Anwendungs-Know-how aus. Hersteller wie VDF Boehringer, Tacchella, Pfiffner, HESSAPP, Modul oder MAG haben sich als Pioniere in den Bereichen Fräsen, Drehen, Schleifen und Verzahnen zu Spezialisten für Turnkey-Systeme, flexible Fertigungszellen oder Rundtaktmaschinen und die Komplettbearbeitung großer, komplexer Teile entwickelt. Als Gruppe können die Hersteller auf Leitmesse wie der AMB dieses Angebot, Referenzen und Neuentwicklungen gemeinsam dem Fachpublikum präsentieren. "Wir freuen uns darauf, unseren Kundenstamm in unserer Heimatregion Stuttgart zu treffen und ihnen viele neue Möglichkeiten aufzuzeigen. In allen unseren Werken haben unsere Experten ihre Innovationsarbeit auf die AMB ausgerichtet und inspirierende Ergebnisse erzielt. Die Produktpremieren von Modul, HESSAPP und Tacchella, die Demozelle unseres Teams der MAG Factory Automation oder die verschiedenen Technologie- und Software-Premieren sind nur einige Beispiele", so Dr. Gerald Weber, CEO der FFG Europe & Americas.



PRESSE- INFORMATION

VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

Pfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK

Die Möglichkeiten der vernetzten Fertigung

Mittels des breiten Portfolios von FFG wird der AMB-Stand den Fachbesuchern ein globales Verständnis für die neuesten Entwicklungen in der modernen Fertigung bieten. Eine sphärische Konstruktion, der "iGlobe", steht im Mittelpunkt des Messestandes und symbolisiert den ganzheitlichen Produktionsansatz von FFG. Hier wird das Portfolio der Gruppe an Maschinen, Anwendungsentwicklung und digitalen Dienstleistungen übersichtlich dargestellt, um ein intuitives Verständnis für die Möglichkeiten der vernetzten Fertigung zu schaffen. Im Umfeld des "iGlobe" präsentieren die FFG-Marken ihre Highlight-Anwendungen aus den Bereichen des automobilen Antriebsstrangs, der Elektromobilität, Luft- und Raumfahrttechnik, Schienenverkehr, Retrofit und Volumenfertigung für verschiedene Branchen.



Technologie, Maschinen und Automatisierung aus einer Hand

Als etablierter Systemanbieter bei FFG nutzt vor allem MAG seine Systemkompetenz und Erfahrung, um neue, flexible Automatisierungskonzepte zu entwickeln. Auf der AMB präsentiert das Team der MAG Factory Automation eine



Bearbeitungszelle, die maximale Flexibilität bietet. Ein MAG SPECHT 600 Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler ist das Herzstück des Setups. Ein Portalroboter dient zum Laden von Teilen oder auch Werkzeugen in die Maschine oder den Palettenwechsler. Diese werden von einem fahrerlosen

VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

CPfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK

Transportfahrzeug (AGV) bereit gestellt, das in der Regel mit jeder Art von Werkstückträger und Roboterschnittstelle ausgerüstet werden kann. Das Teilehandling läuft über ein Vision-System und die gesamte Zelle wird von einer zentralen CNC gesteuert, die wiederum an eine industrielle Cloud-Anwendung angeschlossen ist.

Turbolader: Lösungsbaukasten für alle Komponenten und Stückzahlen

Eine weitere automatisierte Zelle am Stand richtet sich an die Turboladerhersteller. Das Portfolio von FFG bietet die Möglichkeit, Technologien für hohe Produktivität, Präzision und Flexibilität im Sinne der Stückkostenoptimierung intelligent zu kombinieren. Als Live-Beispiel auf der AMB zeigt FFG eine roboter-automatisierte Zelle mit einem doppelspindligen Bearbeitungszentrum MAG SPECHT 450 DUO und einer Doppelspindel-Drehmaschine Leadwell TW-8. Das Duo kann für Jahresstückzahlen von 200.000 bis 500.000 Turbolader-Lagergehäuse zu moderaten Investitionskosten ausgelegt werden. Auf der Messe werden Lagergehäuse aus Grauguss GGG250 mit einer Zykluszeit von 90 Sek./Teil bearbeitet. Neben dieser Liveanwendung wird FFG auch seine Lösungen für Verdichter- und Turbinengehäuse, Lager und Turbinenwellen auf Rundtakt- und Schleifmaschinen vorstellen.

Pfiffner - zwölf präzise Teile pro Minute

Die Pfiffner-Experten haben sich zusammen mit ihren Rundtakt-Kollegen von IMAS und Witzig & Frank auf die sequentielle Komplettbearbeitung von großen Stückzahlen spezialisiert und nutzen dabei eine Vielzahl an Technologien. Auf der AMB zeigt Pfiffner einen realen Kundenprozess auf seiner hydraulischen Rundtaktmaschine HC 32-16 Hydromat, ausgestattet mit modular aufgebauten CNC-Bearbeitungseinheiten. Neueste Steuerungstechnik und volle CNC-Steuerung von bis zu 5 Achsen pro Station sorgen für kürzeste Zykluszeiten und höchste Ausbringungsraten bei gleichbleibend hoher Qualität. Die Maschine führt die komplette Bearbeitung eines Airbaghalters von der Stange in 5,1 Sekunden aus.

VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

Pfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK



Verzahnung total auf HESSAPP und Modul Maschinen

Modul, HESSAPP und VDF Boehringer arbeitet seit Jahren auf dem Gebiet der integrierten Dreh- und Verzahnungstechnik zusammen. Das Technologie-Portfolio von Modul ist in jüngster Zeit durch die Akquisition von MHD, einem technologisch und historisch nahestehenden Unternehmen in Chemnitz, gewachsen und erweitert das Angebot an Prozessen für die Weichbearbeitung von Verzahnungen um die Kegelradbearbeitung und das Stoßen. Darüber hinaus entwickelte die Marke eine eigene Lösung für das Wälzschälen, einschließlich eines umfassenden Softwarepakets. Diese Ergänzungen vervollständigen das FFG-Angebot für die Weichbearbeitung von Zahnrädern, zusammen mit den bestehenden Lösungen zum Wälzfräsen von Außen- und Innenverzahnung, das Kaltwalzen sowie Anfasen und Entgraten.

Auf der AMB wird Modul mit der Kegelradbearbeitungsmaschine B 320 für Anwendungen bis 350 mm antreten. Ein innovatives Maschinen- und Antriebskonzept ermöglicht die Hochleistungsbearbeitung von geradverzahnten Kegelrädern. Ein CNC-gestützter Werkzeugwechsel, direkt angetriebene Hauptachsen mit Torquemotoren, absolute Messsysteme in allen Achsen und ein zentrales, großzügig konzipiertes Späneentsorgungskonzept ermöglichen produktive Anwendungen, beispielsweise in der Landwirtschaft, Fördertechnik oder im allgemeinen



VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

CPfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK

Maschinenbau. Gleich neben dieser Premiere zeigt HESSAPP den neuen Skiving-Prozess, der bereits in einer Kundenmaschine implementiert wurde. Auf der DVH 500 LWS wird ein reales Kundenwerkstück bearbeitet, wobei das Innen-Wälzschälen, außen Plan- und Längsdrehen und das Fräsen einer dezentralen Tasche von innen an einem Stirnrad erfolgen. Die bewährten Maschinenkonzepte bieten somit eine noch mal erweiterte Technologiepalette, die bei verschiedenen Anwendungen zum Beispiel in den Branchen Lkw, E-Mobilität oder Landmaschinen zum Einsatz kommt. Spezielle Softwarepakete für das Wälzschälen und die Kegelradbearbeitung runden dieses doppelte Verzahn-Demo ab. Diese können live an den Maschinen ausprobiert und getestet werden.

Allzwecklösung für die flexible Großteilebearbeitung

Nächstes Jahr wird der Traditionshersteller VDF Boehring sein 175-jähriges Jubiläum feiern. Die einmalige Erfolgsgeschichte der Drehtechnologie und Kurbelwellenbearbeitung wird auf der AMB durch die VDF 1300 DUS repräsentiert, einer zyklengesteuerten Drehmaschine mit extrem hoher Zerspanleistung. Durch die Zyklensteuerung und die manuelle Bedienbarkeit haben Drehmaschinen der VDF DUS-Baureihe ihren Einsatzbereich vor allem in der Kleinserien- und Einzelteilerfertigung. Ein automatisch schaltender Revolver sowie eine zweite Späneschutztür erlauben den vollen CNC-Betrieb und damit die Erweiterung des wirtschaftlichen Einsatzes auch für mittlere Serien als Alternative zur CNC-Drehmaschine.



Leadwell BC 600 – universelle 5-Achs-Bearbeitung

Als Schwestermarke in der FFG-Gruppe bietet Leadwell kreative Lösungen für die Bearbeitung komplexer Werkstücke und eine große Konfigurationsbreite. Die BC-Serie ist mit einem torque-getriebenen C-Achsen-Drehtisch und einem Schwenkkopf ausgestattet, was allen Anforderungen an die Einsatzflexibilität gerecht wird. Darüber hinaus ermöglichen die verfügbaren Heidenhain- oder Siemens-Steuerungen eine simultane 5-Achsen- und 5-

VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

CPfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK

Seiten-Bearbeitung, für kürzere Bearbeitungszeiten und höhere Leistung.



PRESSE- INFORMATION

Tacchella Crossflex – die Schleifexperten aus Cassine/Italien präsentieren eine Außenrundscheifmaschine mit In-Prozess-Messung und flexiblen Automationsmöglichkeiten



Der UNIMOG – ein echter Boehringer! Der Unimog 70200 war das erste in Serie produzierte Fahrzeug der Unimog-Reihe, das damals unter dem Chargennamen „Ochsenkopf“ lief. Zwischen Juni 1948 und April 1951 wurden in Göppingen bei Boehringer exakt 600 Fahrzeuge gefertigt, ehe die Produktion an Daimler-Benz verkauft wurde. Von der Serie sind noch ca. 100 bis 120 Stück erhalten, einer davon wird aus Anlass des im nächsten Jahr anstehenden 175-jährigen Boehringer Jubiläums am FFG Stand auf der AMB zu sehen sein.

Über FFG Europe & Americas

FFG Europe & Americas vereint große Traditionen der deutschen, italienischen, schweizerischen und amerikanischen Werkzeugmaschinenindustrie in einer Gruppe und bietet mit den Marken VDF Boehringer, Hessapp, IMAS, Jobs, MAG, Meccanodora, Modul, Morara, Pfiffner, Rambaudi, Sachman, Sigma, SMS,

VDF BOEHRINGER

HESSAPP

IMAS

JOBS

MAG

meccanodora

MODUL

MORARA

Pfiffner

RAMBAUDI

SACHMAN

SIGMA

SMS

TACHELLA

WITZIG & FRANK



Tacchella und Witzig & Frank ein herausragendes Portfolio an Dreh-, Fräs-, Schleif- und Verzahnmaschinen und eine einzigartige Know-how-Basis. Seit 1798 tragen diese Marken zum Fortschritt in der Produktionstechnik bei und gelten heute als zuverlässige und innovative Ausrüster für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, die Luft- und Raumfahrt, den Maschinenbau, die Metallverarbeitung, die Schienenverkehrstechnik, die Energietechnik und die Schwerindustrie. Als eigenständige Einheit profitieren die Premiumhersteller im Verbund der FFG-Unternehmen von der Größe und den Möglichkeiten der globalen Gruppe.

Pressekontakt:
FFG Europe & Americas
Joachim Jäckl
Salacher Straße 93
73054 Eisligen
Tel.: + 49 7161 805 2513
joachim.jaeckl@ffg-werke.com

PRESSE- INFORMATION

VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

Pfiffner



TACHELLA

WITZIG & FRANK